

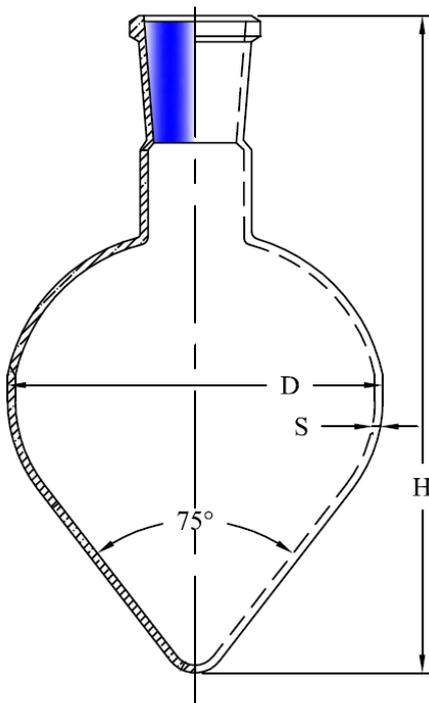
LABSOLUTE[®] SPITZKOLBEN mit Normschliff

Eigenschaften:

- Aus Borosilikatglas 3.3
- Gemäß DIN 12383
- Mittelhals mit NS 14/23 oder NS 29/32
- Sehr gute chemische Beständigkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit

Die Kolben werden vorrangig im Bereich der Destillation zum Auffangen des Destillats verwendet. Auf Grund des Normschliffs können die Spitzkolben problemlos mit jeder Glas-Apparatur kombiniert werden.

Technische Zeichnung / Bild:



Th. Geyer GmbH & Co. KG

Wertetabelle:

Art. Nr.	V ml	NS MH	Ø mm	H1 mm	Stärke mm
7.690 120	10	14/23	31±1	74±3	0,7
7.690 121	25	14/23	42±1	90±3	0,8
7.690 122	50	14/23	51±1	100±3	1,0
7.690 123	50	29/32	51±1	100±3	1,0
7.690 124	100	14/23	64±1,5	130±3	1,0
7.690 125	100	29/32	64±1,5	130±3	1,0
7.690 126	250	14/23	85±2	150±3	1,2

Legende zur Wertetabelle:

Art. Nr.	Artikelnummer
V	Nennvolumen des Kolbens in Milliliter (ml)
NS MH	Normschliffgröße des Mittelhalses
Ø	Maximaler Durchmesser des Kolbens in Millimeter (mm)
H1	Gesamthöhe des Kolbens in Millimeter (mm)
Stärke	Minimale Wandstärke des Glases in Millimeter (mm)

Physikalische Eigenschaften von Borosilikatglas 3.3 gemäß ISO 3585:

Eigenschaft	Wert
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient α (20 °C;300 °C) lt. ISO 7991	$3,3 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Transformationstemperatur T_g	525 °C
Höchster kurzfristig zulässiger Arbeitsbereich	500 °C
Dichte ρ (20 °C)	2,23 g/cm ³
Wärmeleitfähigkeit λ (20 bis 100 °C)	1,2 Wm ⁻¹ K ⁻¹
Härte (nach Mohs)	6°
Brechungsindex nD ($\lambda = 587,6 \text{ nm}$)	1,473

Revision 1.0, Stand: 07.06.2017

Th. Geyer GmbH & Co. KG