

EINRICHTUNG
NACH MASS
FÜR IHR LABOR

LABORMÖBEL UND -AUSSTATTUNG

PLANUNG, MONTAGE, BETRIEB

TH.GEYER
LÖSUNGEN FÜR IHRE IDEEN

IHR PARTNER

Laborerweiterung,
Labormodernisierung
und Laborneubau

ALLES AUS EINER HAND FÜR IHR LABOR DER ZUKUNFT

Seit über 130 Jahren sorgt Th. Geyer dafür, dass Experten im Labor jederzeit alles zur Verfügung haben, was sie für ihre anspruchsvollen Aufgaben benötigen: Verbrauchsmaterial, Geräte, Chemikalien und Life Science-Produkte. Als Vollversorger optimieren wir aber nicht nur den Einkauf für den Laborbedarf. Zu unserem Leistungsportfolio gehören auch die maßgeschneiderte Planung und die optimale Einrichtung, um für unsere Kunden eine moderne und nachhaltige Laborumgebung zu schaffen.

Ob Sie neue energieeffiziente Abzüge installieren möchten oder ein neues Labor bauen möchten: Wir haben für jede Ihrer Ideen die passende, individuelle Lösung aus einer Hand. Dabei setzen wir auf unser eigenes Expertenteam, kooperieren mit erfahrenen Partnern, und bieten Ihnen Zugriff auf das Portfolio der besten Hersteller. So sind Sie in Sachen Qualität, Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit immer auf der sicheren Seite, wenn es um Ihr Labor der Zukunft geht.



UNSERE LÖSUNG

BERATUNG & PLANUNG

Unsere Experten verbinden Ihre individuellen Anforderungen mit den modernsten Komponenten für sichere und effiziente Arbeitsabläufe. Wir betrachten Ihr Labor unter ökonomischen wie ökologischen Aspekten. Sie bevorzugen eine Laboreinrichtung auf Basis des Werkstoffs Holz oder ein Systemlabor auf Stahlbasis von Köttermann, das durch besondere Recyclingfähigkeit für längere Lebenszyklen steht? Unser Team unterstützt Sie gerne bei dieser wichtigen Entscheidung.

Ob Erweiterung oder kompletter Neubau: Unter Beachtung aller Auflagen für Räume, Technik und Arbeitsschutz entsteht ein maßgeschneiderter Plan. Mit einer CAD-Software machen wir Ihr Labor von Anfang an sichtbar.

LIEFERUNG & MONTAGE

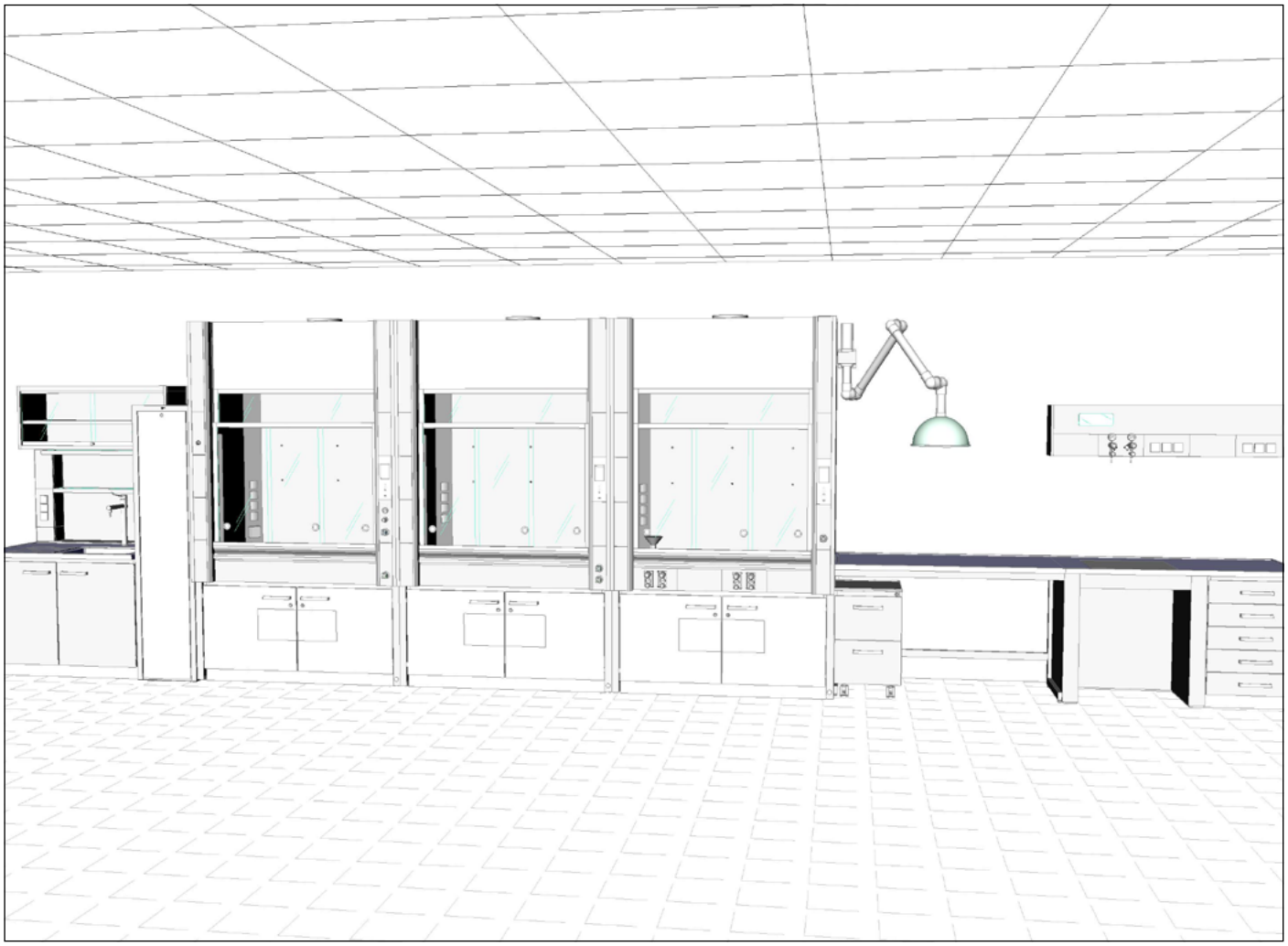
Zur detaillierten Planung gehören Versorgungsleitungen und Übergabepunkte für Medien. Wir berücksichtigen die vorhandene technische Infrastruktur und zeigen Ihnen Optimierungspotenziale, um beispielsweise den Energieverbrauch zu reduzieren.

Lieferung und Montage erfolgen passend zum Raumkonzept und zu Ihrem Wunschtermin. Modernisierungen bestehender Labore erfolgen auf Wunsch so, dass der laufende Betrieb möglichst wenig beeinträchtigt wird. Sprechen Sie uns bei Bedarf gerne auch auf mobile Containerlösungen an.

Wir koordinieren die Montage der Einrichtung, die Installation der Peripheriegeräte und sind jederzeit für Sie persönlich erreichbar. So sichern wir die Qualität, den vereinbarten Kostenrahmen und den Zeitplan bis zur Abnahme Ihres individuellen Labors durch Sie.

INBETRIEBNAHME & SERVICE

Zum vereinbarten Termin übergeben wir Ihnen Ihr neues oder modernisiertes Labor und nehmen die Laborgeräte in Betrieb. Damit Sie sich stets auf die einwandfreie Funktion der neuen Möbel und Geräte verlassen können, bieten wir Ihnen beispielsweise die regelmäßige Wartung sowie Kalibrierungsleistungen an.



MIT SICHERHEIT GUT BERATEN UND BETREUT

Wenn Sie einen Laborstuhl oder einen Transportwagen benötigen, haben wir für Sie ebenso die passende Lösung wie für Ihr komplexes Projekt zur Erweiterung, Modernisierung oder Entwicklung Ihres neuen Labors.

Auf den folgenden Seiten präsentieren wir Ihnen einen Auszug aus unserem Liefer- und Leistungsportfolio, stellen Ihnen namhafte Hersteller und interessante Produkte vor, und zeigen Ihnen Referenzprojekte, die mit einer Idee unserer Kunden begonnen haben.

- Komplette Einrichtungssysteme
- Abzüge
- Abluftwäscher
- Sicherheitsschränke
- Einzelne Labormöbel
- Mobile Laborcontainer
- Laborgeräte
- Laborverbrauchsmaterial
- Laborchemikalien und Reagenzien
- Life Science Produkte

Sie wünschen eine unverbindliche Beratung oder ein konkretes Angebot?
Eine E-Mail an **laboreinrichtungen@thgeyer.de** genügt.
Unsere Experten freuen sich darauf, Sie rund um Ihr Labor der Zukunft zu unterstützen.



WAS IST DAS LABOR DER ZUKUNFT?

Wissenschaftler und Hersteller arbeiten permanent an Innovationen, um das Labor der Zukunft entstehen zu lassen. Schlüsselbegriffe sind dabei wachsende Vernetzung, das Lernen aus den sogenannten Big Data sowie eine immer stärkere Interaktion zwischen Mensch und Maschine.

Bei Th. Geyer sehen wir den Weg zum Labor der Zukunft als einen dynamischen Prozess. Unsere Experten kennen den Markt und die Produktentwicklungen. Wir setzen auf hochwertige Produkte und Systeme, die höchste Flexibilität bieten und sich auf Wunsch jederzeit an Ihre ganz individuellen Anforderungen anpassen lassen.

Schon durch einzelne Umbau- und Erweiterungsmaßnahmen können Sie Ihr Labor fit machen für optimierte und integrierte Abläufe. Deshalb analysieren wir gemeinsam mit Ihnen

- die konkreten Aufgaben und Versuchsabläufe in Ihrem Labor
- die Bedingungen, unter denen die Tätigkeiten ausgeführt werden
- die Arbeitsabläufe, die aktuell Probleme bereiten und zu optimieren sind
- die baulichen Gegebenheiten z.B. für Versorgungspunkte und notwendige Installationen



KÖTTERMANN LABORSYSTEM EXPLORIS®

Qualität, Sicherheit, Flexibilität: Das sind für Th. Geyer drei entscheidende Kriterien bei der Produktauswahl und beim Service für unsere Kunden.
Deshalb passen die KÖTTERMANN Laboreinrichtungen perfekt zu unserem Anspruch, optimale, sichere und zukunftsorientierte Lösungen für Ihre Ideen zu bieten.

FLEXIBILITÄT, BEI DER DAS MASS ALLER DINGE DER MENSCH IM LABOR IST

Das EXPLORIS® Konzept von KÖTTERMANN basiert auf der Erkenntnis, dass sich Arbeitsanforderungen im Labor ebenso ständig ändern wie die Bedürfnisse der Menschen, die dort arbeiten. Das Laborsystem EXPLORIS® ermöglicht höchste Flexibilität, um sich diesem Wandel anzupassen.

- Kontinuierliche Weiterentwicklungen und Innovationen
- Höchste Qualitäts- und Materialstandards
- Ansprechendes, harmonisches Design
- Ergonomie, die Arbeit und Anatomie in Einklang bringt
- Sicherheit als oberste Prämisse

NACHHALTIGKEIT UND FUNKTIONALITÄT

KÖTTERMANN entwickelt die Produktlinie EXPLORIS® permanent weiter. Aspekte wie Energieeffizienz und nachhaltiges, umweltbewusstes Arbeiten stehen dabei ebenso im Fokus wie die optimale und sichere Bedienbarkeit. Wir zeigen Ihnen hier innovative Beispiele aus dem umfassenden EXPLORIS® Sortiment:

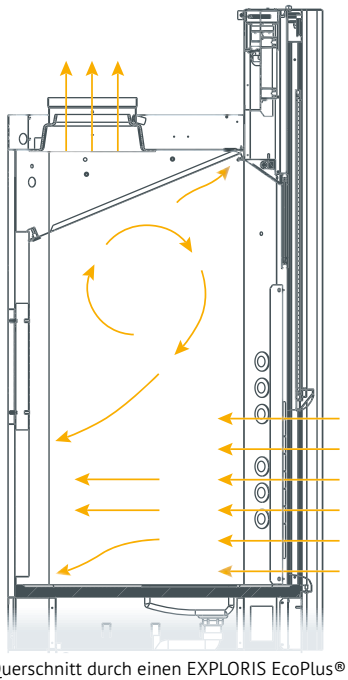
EXPLORIS® ECOPLUS NIEDRIGENERGIE-ABZUG

Der EXPLORIS® EcoPlus Niedrigenergie-Abzug überzeugt durch Sicherheit und Wirtschaftlichkeit.

- Zertifiziert nach DIN EN 14175 (T2 und T3) durch ein unabhängiges Prüfinstitut. In anspruchsvollen Tests müssen die Abzüge beweisen, dass sie auch unter Störeinflüssen Schadgase effektiv zurückhalten
- Wirksamer Schutz bei beispielhaft niedrigem Luftverbrauch: Der EcoPlus unterschreitet die strengen Grenzwerte der BG RCI bei einem Volumenstrom von nur 250 m^3/h pro laufenden Meter Abzugsfront
- Intelligente Sicherheit durch strömungsoptimierte Geometrie des Abzugsinnenraumes – anstatt aufwendiger Stützstrahltechnologie
- Verbrauch an aufwendig konditionierter Luft im Labor um bis zu 30 % gegenüber konventionellen Abzügen reduziert
- Energiesparend und umweltschonend: Senkt die Betriebskosten pro Abzug um bis zu 1.000 Euro im Jahr
- Weiteres Sparpotenzial durch optimierte Lüftungssysteme: Bis zu 20 % Investitionskosten zusätzlich einsparen durch kleinere Rohrquerschnitte und geringer dimensionierte Ventilatoren

SENKT BETRIEBSKOSTEN UM BIS ZU 30 %





Querschnitt durch einen EXPLORIS EcoPlus®

LABORMÖBEL

Mit der Produktlinie EXPLORIS® von KÖTTERMANN haben Sie die Wahl aus einer Vielzahl von Labormöbeln für jeden Bedarf. Alle Produkte garantieren ein Höchstmaß an Flexibilität und ermöglichen effizientes Arbeiten. Arbeitstische mit Schränken und Tischplatten bilden das Kernelement Ihres Labors. Zusätzliche Becken oder Spülen, Medien und Zubehör verbinden die einzelnen Elemente zu einer kompletten Einheit.

- Unterschränke
- Hochschränke
- Hänge- und Aufsatzschränke
- Gestelle
- Tische und Tischplatten
- Becken und Spülen



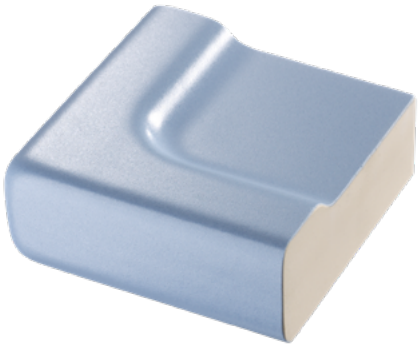




TISCHPLATTEN

Genauso vielfältig wie die Arbeiten im Labor sind auch die Anforderungen, die an die Tischplatten gestellt werden. Für Arbeiten mit aggressiver Säure eignen sich zum Beispiel am besten Keramiktischplatten, für den biologischen Bereich sollten Edelstahltischplatten eingesetzt werden und für geringere chemische Belastungen sind Melamintischplatten sehr gut geeignet. Für ergonomisches Arbeiten und eine optimale Ausnutzung der Laborfläche gibt es die Tischplatten auch in oktogonalen Formen. Nicht zuletzt ist die harmonische Farbabstimmung von Tischplatten und Möbeln zu beachten, denn es sieht nicht nur gut aus, sondern schafft darüber hinaus eine kreative Arbeitsatmosphäre.

- Verschiedene Materialien für jede Anwendung
- Mit und ohne Randwulst zum Auffangen vergossener Flüssigkeiten
- Vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten durch rechteckige und oktogonale Formen
- Harmonisch abgestimmte Farben



Baltic Blue



Grau



Weiß

BÜRO UND AUSWERTUNG

Arbeitsplätze, an denen Schreibarbeiten erledigt werden. Tischplatten ohne Randwulst mit ausreichender Kratzfestigkeit.

NASSCHEMIE

Arbeitsplätze, an denen mit größeren Mengen an Chemikalien gearbeitet wird. Tischplatten mit Randwulst mit sehr hoher Chemikalienbeständigkeit.

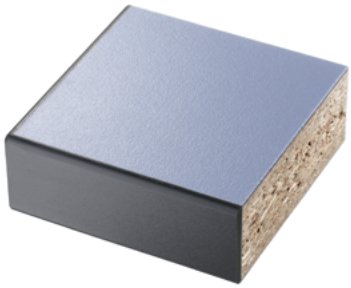
GERÄTEARBEITSPLÄTZE

Arbeitsplätze, an denen mit analytischen Geräten und geringen Mengen an Chemikalien gearbeitet wird. Tischplatten ohne Randwulst mit guter Chemikalienbeständigkeit.

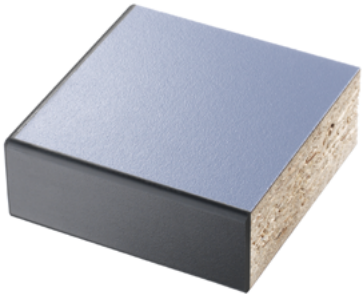
BIOLOGIE / LIFE SCIENCE

Arbeitsplätze mit besonderen Anforderungen an die Hygiene und mäßiger Chemikalienbelastung. Fugenarme Tischplatten mit guter Chemikalienbeständigkeit.

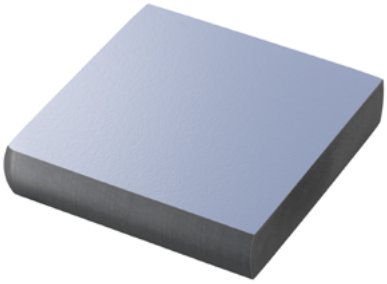
MELAMIN STANDARD



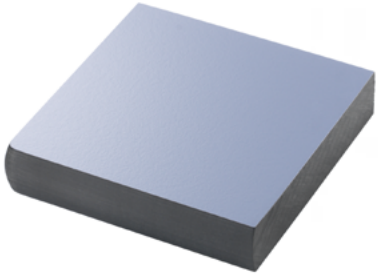
MELAMIN TOPRESIST®



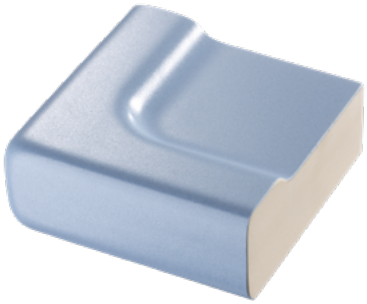
TRESPA® TOPLAB®BASE



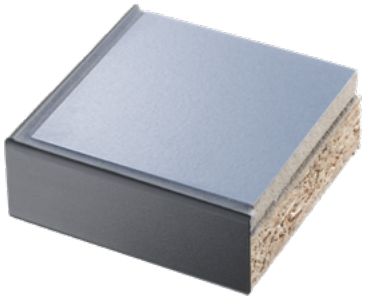
TRESPA® TOPLAB®PLUS



VOLLKERAMIK



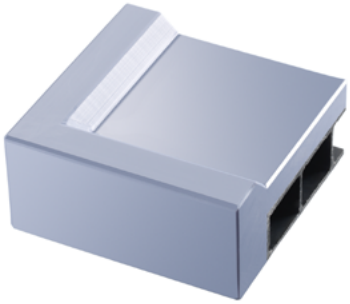
VERBUNDKERAMIK



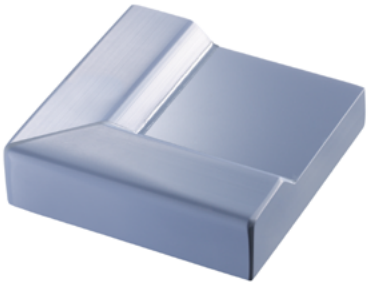
GLAS



POLYPROPYLEN



EPOXIDHARZ (EPOXY)



EDELSTAHL



gut geeignet

bedingt geeignet

Köttermann
CERTIFIED PARTNER

ÜBERZEUGENDE VORTEILE FÜR SIE

Als Köttermann Certified Partner bietet Ihnen Th. Geyer bei der Konzeption und Einrichtung Ihres Labors alle Vorteile der Produktlinie EXPLORIS® von KÖTTERMANN.



QUALITÄT

Der Werkstoff Stahl ist robust, hygienisch, hat eine reduzierte Brandlast und ist langlebig. Die gegen Farbabweichungen durch UV-Strahlung lichtbeständig beschichteten Oberflächen ermöglichen auch nach Jahren eine problemlose Ergänzung der Laboreinrichtung.

SICHERHEIT

Sicherheitsschränke mit FWF-90-Technologie schützen brennbare Gefahrstoffe besonders effektiv gegen Feuer. Im Bereich der Abzüge sorgt der serienmäßige Frontschieber-Controller EXPLORIS AutoProtect® für automatisches Schließen.

FLEXIBILITÄT

Die Medienversorgung erfolgt über Kassetten, die nach Wunsch bestückt, ausgetauscht oder nachträglich eingebaut werden können.

DESIGN

An der Entwicklung ist ein international renommiertes Designbüro beteiligt. Denn in einem harmonischen, ansprechenden Ambiente fühlen sich die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter im Labor wohl. Die Farben sind deshalb dezent und perfekt aufeinander abgestimmt.

ERGONOMIE

Arbeit und Anatomie werden in Einklang gebracht, damit die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter gesund und leistungsfähig bleiben. Außerdem ist auch ein Abzug mit rückenfreundlicher, elektrisch höhenverstellbarer Tischplatte erhältlich.

INNOVATION

Innovation und Nachhaltigkeit gehören bei KÖTTERMANN untrennbar zusammen. Das beginnt bei der ressourcenschonenden Produktion und reicht bis zum wirtschaftlichen Betrieb in Ihrem Labor. Ein Beispiel dafür ist der besonders umweltschonende EXPLORIS® EcoPlus Niedrigenergie-Abzug.

Sie wünschen eine unverbindliche Beratung oder ein konkretes Angebot? Eine E-Mail an **laboreinrichtungen@thgeyer.de** genügt.


Köttermann
90
DIN EN 14470-1
CE

LABORSTÜHLE

Ergonomisch, flexibel, hygienisch – in kaum einem anderen Arbeitsbereich sind die Anforderungen an Stühle so hoch wie im Labor:

Laborstühle müssen auf die typischen Körperhaltungen im Labor abgestimmt sein – zum Beispiel das vorgeneigte Sitzen beim Mikroskopieren. Die Einstellungen am Stuhl müssen zudem flexibel und funktional sein um den richtigen Halt und eine ergonomische Körperhaltung bei den verschiedenen Tätigkeiten im Labor zu gewährleisten.
Die hohen hygienischen Anforderungen im Labor erfordern außerdem abwaschbare und desinfektionsmittelbeständige Materialien und eine reinigungsfreundliche Konstruktion.

ANFORDERUNGEN AN EINEN LABORSTUHL

- Ergonomisch
- Leicht einstellbar
- Komfortabel
- Desinfizierbar
- Abwaschbar
- Fugenlos

ANWENDUNGSBEDINGT AUCH

- GMP-gerecht
- Reinraum geeignet

Th. Geyer bietet eine sehr breite Palette an Laborstühlen, -hockern und -stehhilfen führender Hersteller wie zum Beispiel von der Firma Bimos.
Wir beraten Sie gerne bei der Auswahl der für Sie richtigen Produkte.



Laborstuhl aus der Bimos Neon-Serie



Foto: Neues Labor
Medical School Hamburg



Foto: Neues Labor
Stadtentwässerung Schweinfurt

TOP-GERÄTE FÜR IHR LABOR

Wir richten Ihr Labor nicht nur mit dem richtigen Mobiliar für Ihre Ansprüche ein. Bei uns erhalten Sie auch alle Geräte für Ihre spezifischen Anforderungen von der Analysenwaage bis zur Zentrifuge. Ergänzt wird das Portfolio durch Services wie Kalibrierung oder Wartung. Exemplarisch für die Top-Marken und Top-Qualität, die Ihnen Th. Geyer liefert, hier einige Beispiele:

asecos®

Zur Planung Ihres Labors gehört ein nachhaltiges Lagerkonzept für brennbare Chemikalien oder Druckgasflaschen. Asecos ist weltweit führender Hersteller von Sicherheitsschränken nach Europäischer Norm DIN EN 14470 Teil 1 und Teil 2.

- Sicherheitsschränke für die Gefahrstofflagerung
- Gasflaschenschränke

BINDER
Best conditions for your success

Als langjähriger Partner von BINDER bieten wir Ihnen die gesamte Produktpalette an, die beispielsweise CO_2-Inkubatoren, Kühlinkubatoren, Klimaschränke, Materialprüfschränke, Trocken- und Wärmeschränke umfasst. Mit uns haben Sie stets frühzeitig Zugriff auf die aktuellen Neuheiten und Innovationen.

- Konstantklimaschränke
- Trockenschränke
- Wärmeschränke

JOH. MÜLLER
KUNSTSTOFF GMBH

Das Unternehmen mit Sitz in Hennef-Bierth produziert ausschließlich in Deutschland maßgeschneiderte Kunststoff-Labortechnik mit herausragender Korrosions- und Chemikalienbeständigkeit. Dazu gehören leistungsfähige Labor-Abluftwäscher in liegender und stehender Ausführung.

- Abluftwäscher



Asecos



Binder



Joh. Müller

Mit präziser Elektronik und gradgenauer Temperatureinstellung sorgen Laborgeräte von Liebherr für eine ausgezeichnete Temperaturkonstanz. Zahlreiche Funktionen und Ausstattungsmerkmale gewährleisten, dass sensible Substanzen sowie empfindliche Chemikalien und Forschungsmaterialien bestmöglich gelagert werden.

- Laborkühlschränke
- Labortiefkühlschränke

Mit über 90 Jahren Erfahrung entwickelt und produziert Memmert an zwei Standorten in Süddeutschland Klimaschränke sowie Wasserbäder für verschiedenste Anwendungen im Labor und ist einer der führenden Anbieter für Temperierschränke zum Einsatz in Laboren.

- Klimaschränke
- Trockenschränke
- Inkubatoren

Miele Professionalgeräte werden von Ingenieuren speziell für den anspruchsvollen Laboreinsatz entwickelt. Die sorgfältig ausgesuchten Komponenten werden überwiegend in Deutschland und Europa hergestellt.

- Reinigungsautomaten
- Desinfektionsautomaten
- Laborspülautomaten



Liebherr



Memmert



Miele

ARBEITSSCHUTZ UND SICHERHEITSTECHNIK

Für Th. Geyer stehen der Schutz von Mensch und Umwelt bei der Planung aller Maßnahmen in Ihrem Labor im Mittelpunkt. Wir halten uns dabei an die strengen Vorschriften und Auflagen wie die BGR120.

Das Maß aller Dinge im Labor ist der Mensch, der bei seiner Arbeit einer Vielzahl von Gefahrenquellen ausgesetzt ist. Deshalb statten wir Sie auf Wunsch mit allen Produkten der Persönlichen Schutzausrüstung (PSA) aus, die höchsten Ansprüche an den Arbeitsschutz und die Sicherheit gerecht werden. Hier einige Beispiele aus unserem umfassenden Angebot

Eine intelligent konzipierte Einrichtung und Möbelanordnung orientiert sich an den ganz speziellen Arbeitsabläufen in Ihrem Labor – das ist die entscheidende Basis für Sicherheit.



AUGENSCHUTZ
LABSOLUTE® Schutzbrillen, Augen-Notfallstationen, Augenduschen

ATEMSCHUTZ
Atemschutzmasken, Vollmasken und Atemfilter

CHEMIKALIENBINDEMITTEL
CHEMSOLUTE® Sorb, Chemikalienbindevliese

FEUERSCHUTZ
Pulverlöscher, Löschdecken

GEHÖRSCHUTZ
Gehörschutzstöpsel, Kapselgehörschutz



HANDSCHUHE
LABSOLUTE® Einweghandschuhe, Hitze- oder Chemikalienschutzhandschuhe

HAUTSCHUTZ, HAUTPFLEGE, DESINFEKTION
LABSOLUTE® Skin Care sowie weitere Produkte vieler Marken

SCHUTZKLEIDUNG
Labormantel, Overall und Ärmelschoner von LABSOLUTE®, Arbeits- und Chemikalienschürze

SICHERHEITSETIKETTEN UND -SCHILDER
LABSOLUTE® GHS-Etiketten, Verbots- und Gebotszeichen

VERBANDKÄSTEN
Erste-Hilfe-Koffer, Verbandschränke

DAS STARKE TRIO FÜR IHR LABOR
DIE TH. GEYER MARKEN

BIOSOLUTE® CHEMSOLUTE® LABSOLUTE®

Dass Sie bei Th. Geyer aus einer Hand Zugriff auf die besten Hersteller und Marken haben, wissen Sie bereits. Wir haben aber noch mehr zu bieten: Unser starkes Marken-Trio hält interessante Alternativen für den Laboreinkauf bereit, wenn es um Life Science Produkte, Laborchemikalien und Verbrauchsmaterial geht. Bereits jetzt umfasst dieses Portfolio mehr als 5.000 Artikel und wird kontinuierlich erweitert.

BIOSOLUTE®

Die Marke mit speziell auf Ihre Anforderungen im Life Science Labor abgestimmten Artikeln
- Produkte aus Mikrobiologie, Molekularbiologie, Zellkultur und Histologie
- Konstant hohe Qualität, attraktive Preise und zuverlässige Verfügbarkeit
- Innovative Lösungen, z. B. Customised Artikel

CHEMSOLUTE®

Die Chemikalien und Reagenzien von CHEMSOLUTE® sind für den Laboreinsatz geeignet
- Eine große Auswahl entspricht den Anforderungen gemäß Ph. Eur., ACS oder ISO-Normen
- Größtmögliche Sicherheit bei Kennzeichnung, Verpackung und Transport
- Lieferung mit detaillierten Spezifikationen

LABSOLUTE®

Mit Verbrauchsmaterial von LABSOLUTE® sind Sie auf der sicheren Seite im Labor
- Unter strengen Auflagen sowie regelmäßigen Qualitätskontrollen gefertigt
- Breite Auswahl für jeden allgemeinen oder speziellen Laborbedarf
- Top-Qualität zum attraktiven Preis, auch bei Vials & Caps für die Chromatographie

ALLES AUS EINER HAND FÜR IHR LABOR

Unser Marken-Trio ist Teil unseres Portfolios mit rund 2 Mio. Artikeln von mehr als 1.100 Herstellern und Marken. Das lässt keine Wünsche offen, wenn es um Ihren Laborbedarf geht: Laborverbrauchsmaterial, Laborgeräte, Life Science Produkte – bei Th. Geyer finden Sie alles. Das gilt natürlich auch, wenn Sie Chemikalien bestellen möchten.







TH. GEYER REFERENZPROJEKTE

Zahlreiche Unternehmen, Universitäten, Kliniken sowie private und öffentliche Institute aus Forschung und Wissenschaft vertrauen auf die langjährige Erfahrung, die ausgeprägte Serviceorientierung und die persönliche, individuelle Betreuung durch unser kompetentes Team. Sie wissen, dass sie sich mit uns als Partner auf ihre Kernaufgaben in Forschung, Analytik und Entwicklung konzentrieren können.

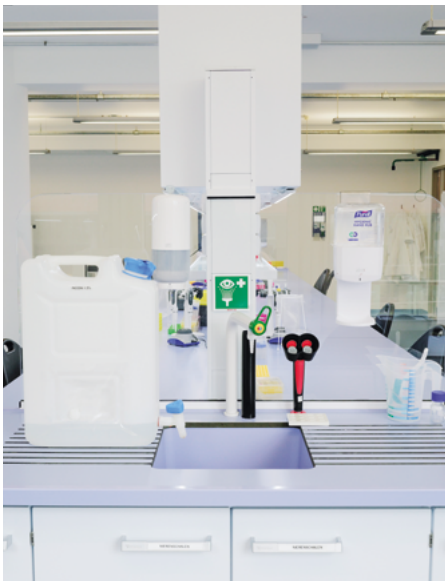


LKS MBH – LANDWIRTSCHAFTLICHES UNTERSUCHUNGSWESEN

Die 2002 gegründete LKS mbH - Landwirtschaftliche Kommunikations- und Service-gesellschaft mbH – mit Sitz im sächsischen Niederwiesa-Lichtenwalde befasst sich im Kerngeschäft mit der Analyse von Futtermitteln, Bodenproben, Stoffwechselproben und der bakteriologischen Milchuntersuchung. Ziel ist die umfassende Beratung des Land-wirtes, angefangen von den entsprechenden Bodenanalysen über die Fütterung bis hin zur Tiergesundheit.
Im Januar 2023 wurde ein Laborneubau bezogen. In einem weiteren Schritt wurde das bisherige Labor umgebaut und modernisiert. Auf drei Ebenen ist hier eine Nutzfläche von 800 qm mit hochmodernen, lichtdurchfluteten und arbeitswirtschaftlich optimierten Arbeitsplätzen entstanden. Das ist die Grundlage für eine erfolgreiche Zukunft, die die LKS GmbH auch außerhalb der landwirtschaftlichen Analytik sieht.
Die Zukunftsgestalter von Th. Geyer haben mit einer gelungenen, stark prozessorientierten Planung dazu beigetragen.

MEDICAL SCHOOL HAMBURG

Die Medical School Hamburg (MSH) – University of Applied Sciences and Medical University, ist eine Privatuniversität. Sie hat ihren Hauptsitz inmitten der Hamburger HafenCity, mit Blick auf die Elbphilharmonie, die Elbe, den Hafen und die Speicherstadt. Im Jahr 2010 wurde der Studienbetrieb aufgenommen.
Modernste Forschungslabs, unter anderem Lehrlabore für Chemie und Biochemie sowie Multi-Labs bieten den Studierenden beste Voraussetzungen für das Forschen und Anwenden.
In der 550 qm großen Nutzfläche, die in dem architektonisch anspruchsvollen Gebäude auf zwei Ebenen verteilt ist, hatte Th. Geyer den Auftrag erhalten, die Laboreinrichtung zu integrieren. Das Projekt startete im Herbst 2020, also unter erschwerten Bedingungen mitten in der Corona-Pandemie. Mit unserer Expertise und unseren Lösungen haben wir dazu beigetragen, dass die MSH seit der Fertigstellung im Frühjahr 2021 über ein ausge-zeichnet ausgestattetes Forschungszentrum verfügt.





STADTENTWÄSSERUNG SCHWEINFURT



Seit 1996 nimmt die Stadtentwässerung Schweinfurt als Eigenbetrieb der Stadt Schweinfurt im Rahmen der Gemeindeordnung und der entsprechend dazu erlassenen Satzungen folgende hoheitliche Aufgaben wahr: Sammlung, schadlose Ableitung und Behandlung von Regenwasser und Abwässern im Gebiet der Stadt Schweinfurt einschließlich der Klärschlammverwertung und -beseitigung.
Im September 2023 wurde das neue Laborgebäude fertig gestellt. Die Planung und Bauleitung lagen beim Ingenieurbüro Miller aus Nürnberg. Th. Geyer hatte den Zuschlag für die komplette Laboreinrichtung erhalten. Es galt, mit einer stark prozessorientierten Planung eine Nutzfläche von insgesamt 465 qm auf einer Ebene auszustatten.
Das Expertenteam von Th. Geyer hat diese Herausforderung erfolgreich umgesetzt.
Seit der Einweihung durch den Bürgermeister der Stadt Schweinfurt im September 2023 ist das neue Labor in Betrieb.



IFP INSTITUT FÜR PRODUKTQUALITÄT

Das 2004 gegründete ifp Institut für Produktqualität ist ein unabhängiges Kompetenzzentrum für die Analytik von Lebensmitteln, Trinkwasser und Pharmazeutika. Es bietet Untersuchungen von Lebensmitteln und pharmazeutischen Produkten an.
Im Wissenschafts- und Technologiepark Berlin-Adlershof bezog das renommierte Institut sein neues Labor- und Kompetenzzentrum für die Lebensmittelsicherheit. Th. Geyer wurde mit der Planung und Montage der kompletten Laboreinrichtung beauftragt.

MILTENYI BIOTEC

Die Miltenyi Biotec GmbH ist ein Biotechnologieunternehmen mit Hauptsitz in Bergisch Gladbach und der führende Anbieter von Produkten zur magnetischen Zellsortierung und -analyse (MACS). Die Firma wurde 1989 gegründet und ist damit eines der ältesten, sowie hinsichtlich Mitarbeiterzahl und Umsatz größten deutschen Unternehmen der Biotechnologiebranche. In Bergisch Gladbach wurde das neue Forschungszentrum eingeweiht. Auf 5.500 m^2 Nutzfläche entstanden moderne Büro- und Verwaltungsräume sowie das neue Labor. Miltenyi Biotec beauftragte Th. Geyer mit der kompletten Einrichtung des Labors.



Deutschland
Tel.: 0800 4393784
sales@thgeyer.de

Dänemark
Tel.: +45 4630 0030
sales@thgeyer.dk

Schweden
Tel.: +46 8 6030200
sales@thgeyer.se

Schweiz
Tel.: +41 41 552 01 01
sales@thgeyer.ch

Polen
Tel.: +48 22 427 64 64
sales@thgeyer.pl

Andere Länder
Tel.: +49 7159 1637-823
sales@thgeyer.com

www.thgeyer.com

TH.GEYER
LÖSUNGEN FÜR IHRE IDEEN

2024004